



# 平行光照射可能レーザーセオドライト

## 取扱説明書



◎仕様	… P3
◎各部名称	… P4
◎表示部	… P5
◎設定	… P6
◎レーザーONOFF ツマミ（出力調整）	… P7
◎AC100V 切替スイッチ	… P7
◎ダイアゴナルアイピース	… P8
◎平行光出射	… P8
◎注意事項	… P9

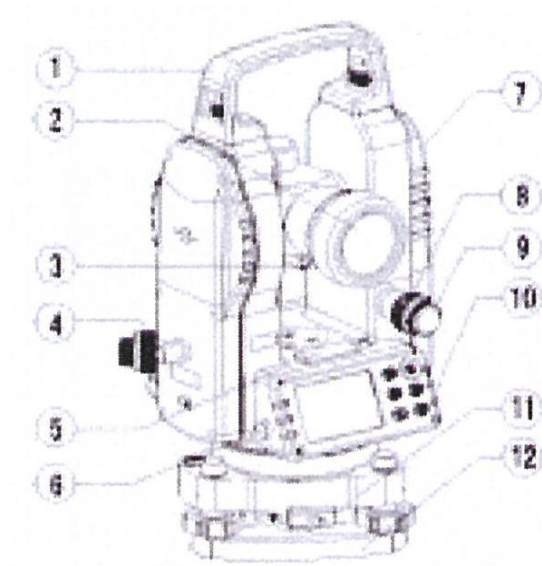
◎仕様

対物有効径	45mm
倍率	30×
最短合焦距離	1.8m
測角精度	10"
最小表示	出荷時設定は 5
	1、2、5、10、20 に変更可
自動補正機構	一軸補正 (±3")
光学求心倍率	3×
横気泡管	30"/2mm
円形気泡管	8'/2mm
レーザー安全規格	3R
レーザー出力	0.4mW ～ 2mW
レーザースポット径 (出射時)	1mm (合焦時) 10mm (平行光)
レーザー最大到達距離	200m
平行光照射時スポット径	10mm
ディスプレイ配置	正反両面
整準台	シフティング方式 (35mm ネジ)
防塵防水性	IP54
重量 (本体+バッテリー)	4.5kg
外寸 (W×D×H)	178×155×325mm
電源	AC100V 電源装置
	アルカリ電池パック (5 本) ※
使用温度範囲	-20° ～ +45°
インターフェース	RS232C 準拠
付属品	ダイアゴナルアイピース
	AC100V 電源装置
	アルカリ電池パック (5 本)
	収納ケース (460×300×220mm)

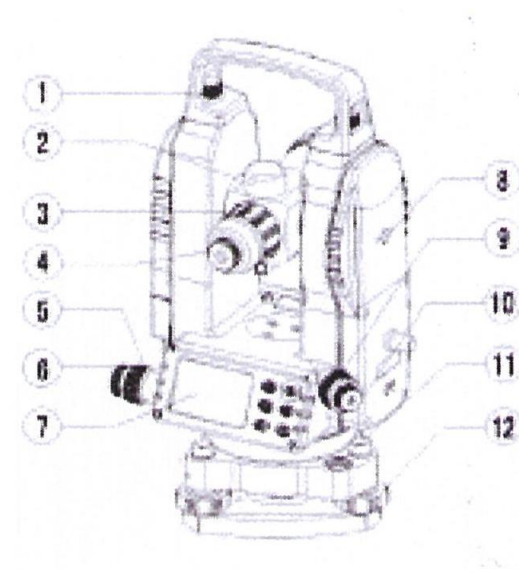
※ 測角単独使用時：33 時間、レーザー測角同時使用時：30 時間の連続使用。

(レーザー単独照射の機能はございません)

◎各部名称

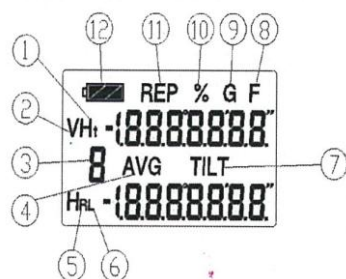


- ①ハンドル
- ②対物レンズ
- ③ピープサイト
- ④求心望遠鏡
- ⑤横気泡管
- ⑥円形気泡管
- ⑦バッテリー装着部
- ⑧鉛直微動ツマミ
- ⑨鉛直固定ツマミ
- ⑩表示板
- ⑪着脱ツマミ
- ⑫整準台

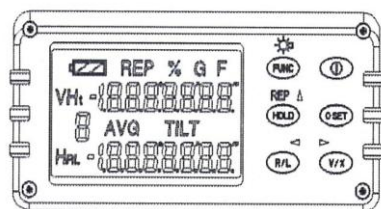


- ①ハンドル取り付けねじ
- ②レーザー部
- ③合焦ツマミ
- ④接眼合焦ツマミ
- ⑤求心合焦ツマミ
- ⑥求心接眼調整ツマミ
- ⑦表示部
- ⑧機械高マーク
- ⑨水平微動ツマミ
- ⑩水平固定ツマミ
- ⑪着脱部
- ⑫整準ねじ

## ◎表示部



①Ht	測定値
②V	鉛直角
③	測定回数
④AVG	平均値
⑤HR	水平角右回り
⑥HL	水平角左回り
⑦TILT	自動補正機構作動中
⑧F	ファンクション選択中
⑨G	GON 表示中
⑩%	勾配
⑪REP	連続測定
⑫BAT	バッテリー残量



ボタン	機能
FUNC	ファンクションキー
☼	表示照明
REP	連続測定
HOLD	水平角ホールドキー
V/%	鉛直角／勾配切替
R/L	水平角回転方向切替
0 SET	水平角0セット
ⓐ	電源 ON/OFF スイッチ

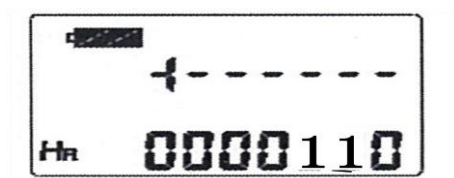
## ◎ 設定

■各機能を自由に設定する事ができます。




①最少表示	… 1" / 2" (サービスモードで 5"10"20"に可変)
②90°毎ビープ音	… OFF / ON
③角度表示	… DEG / GON / MIL
④オートパワーカットオフ	… OFF / 10 分/ 20 分/ 30 分
⑤鉛直角表示	… 高度角/天頂角/水平 0°±
⑥自動補正機構	… OFF / ON
⑦データ出力	… OFF / ON

※出荷時設定は以下の通りです。

①0	… 1"
②0	… OFF
③0	… DEG
④0	… OFF
⑤1	… 天頂角 (水平 90°)
⑥1	… ON
⑦0	… OFF



## ◎ 設定方法

電源 ON ⇒ FUNC ⇒ 0 SET … 設定モード  
⇒    (カーソルで項目選択)  
⇒設定後、FUNC ⇒ 電源 OFF … 設定完了

### ◎レーザーON/OFF ツマミ（出力調整）



レーザースポットを照射するにはレーザーON/OFFスイッチを右に回します。

右端が出力 MAX となります。（約 1.7mW）

左端はレーザー照射 OFF となります。

### ◎AC100V 切替スイッチ



AC100V 使用時はケーブルを本体側コネクタ（右柱部）に繋ぎ、スイッチを上側に上げます。

下側はバッテリーカセット使用時となります。

次に AC100V のスイッチを ON にします。

※AC100V を接続しないでスイッチを下げるとバッテリーカセットを装着していても電源は落ちます。

ご使用の際は再度 ④ を押して下さい。

### ◎ ダイアゴナルアイピース



ダイアゴナルアイピース

①接眼部および接眼リングを外します。

※ねじになっています。

②次にダイアゴナルアイピースを装着します。

### ■ ダイアゴナルアイピース 装着図



### ◎ 平行光出射



①合焦つまみ（対物）の白線を▼印にあわせる。（ピントが無限大の位置）

※平行光出射時は望遠鏡を覗いてもピントは合いません。

②目標を合わせてから平行光位置に合わせて下さい。



## ◎注意事項

- ・レーザーを人や動物の目に向けての照射は絶対にしないでください。
- ・仕様に則った環境以外で使用しないでください。
- ・機械の不具合、故障が生じた場合は速やかにご購入頂いた販売店へご連絡をお願いいたします。
- ・本製品の改造等を行った場合は補償の対象から除外されます。

【 総発売元 】 <http://www.nextream.co.jp>

有限会社 ネクストリーム

〒101-0044 東京都千代田区鍛冶町 2-8-6 ニューサンビル 401 号

Tel : 03-3252-0900 Fax:03-3252-0901

【 製造元 】 <http://tamaya-technics.com>

タマヤ計測システム 株式会社

〒140-0013 東京都品川区南大井 6-3-7

Tel : 03-5764-5561 Fax : 03-5764-5565